



Jowatherm-Reaktant®

608.00



Weltweit erstes ungefülltes PUR-Granulat für die Kantenklebung

Universell, für alle marktüblichen Kantenbänder einsetzbar

Hohe Anfangsfestigkeit und schnelle Weiterverarbeitung

Exakte, fadenzugfreie Verarbeitung

Hervorragende thermische Stabilität

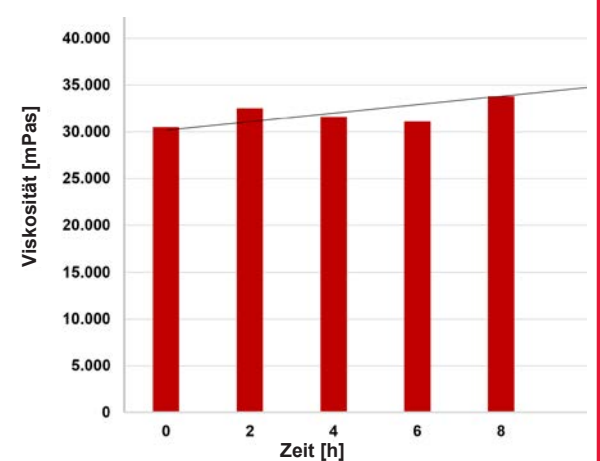
Geringer Viskositätsanstieg bei Temperaturbelastung

Für höchste Ansprüche in der Kantenklebung hat Jowat einen neuen ungefüllten PUR-Schmelzklebstoff entwickelt. Basierend auf modernsten Rohstoffen aus der Polyurethanchemie und als Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung von Jowat im Bereich der Kantenklebstoffe erfüllt **Jowatherm-Reaktant® 608.00** die hohen Anforderungen, die im modernen Möbelbau an die Bekantung von Holzwerkstoffplatten gestellt werden.

Die transparente Klebstoffuge, das breite Adhäsionsspektrum, die exzellente thermische Stabilität und die hohe Anfangsfestigkeit, gepaart mit einer deutlich reduzierten Klebstoffauftragsmenge für feinste Fugenqualitäten machen diesen Klebstoff zur ersten Wahl, wann immer höchste Anforderungen im Möbelbau gestellt werden. Im Premium-Möbelbau wird die Wertigkeit eines Möbels immer stärker an die Qualität der Kantenklebung geknüpft. Spätestens seit Einführung der Lasertechnologie und des Begriffs „optische Nullfuge“ steigen die Anforderungen an Klebstoffe und die Klebtechnik. Feuchtigkeitsreaktive PUR-Schmelzklebstoffe kommen immer dann zum Einsatz, wenn erhöhte Anforderungen an die Temperatur-, Wasser-, Was-

serdampf- oder Löse- und Reinigungsmittelresistenz gestellt werden. Mit **Jowatherm-Reaktant® 608.00/01** bringt Jowat nun ein Produkt auf den Markt, welches sowohl die optischen als auch die technischen Anforderungen einer Premium-Kantenklebung erstklassig erfüllt.

Viskositätsverlauf | Jowatherm-Reaktant® (Prüftemperatur 135 °C)



Wir empfehlen eine einmal aufgeschmolzene Masse innerhalb von 4 Stunden zu verarbeiten.

Jowatherm-Reaktant® 608.00/01

Für automatische Kantenanleimmaschinen. Breite Anwendungsmöglichkeit, z. B. für Schichtpressstoff-, Polyester-, PVC-, ABS-, PP-, behazte Papier-, Massivholz-, Furnierkanten.

Polymerbasis		PUR
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 110 - 130
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,1
Viskosität bei 120 °C	[mPas]	ca. 90.000
Farben		gelblich opak, weiß



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.