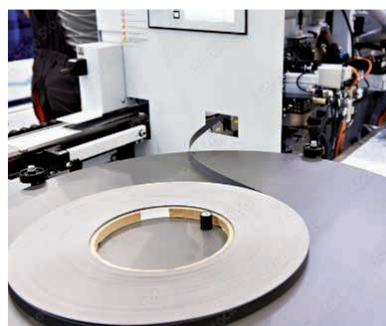




Jowat
GREEN ADHESIVES

Jowatherm-Reaktant® 608.00



Adesivo Hot Melt per bordatura PUR non caricato

- Consente di realizzare linee di giunzione ultra sottili e incolori di qualità superiore
- Basso consumo energetico, grazie alla ridotta temperatura di lavorazione
- Applicazione dell'adesivo accurata e senza sbavature



Il primo per bordature di qualità superiore!

Quando si tratta di soddisfare le più elevate esigenze in fatto di bordature, **Jowatherm-Reaktant® 608.00** è il prodotto di prima scelta a cui affidarsi. La formula di questo adesivo hot melt PUR altamente performante si basa sulla ultradecennale esperienza di Jowat nella produzione di adesivi per bordatura. Il prodotto garantisce all'utilizzatore linee di giunzione estremamente sottili, un ampio spettro di adesione ai materiali più disparati, un'eccellente stabilità termica e un'elevata tenuta iniziale. Inoltre, grazie all'elevata resa, è sufficiente applicare quantità minime di adesivo per ottenere giunzioni perfette.

Scegliere **Jowatherm-Reaktant® 608.00** significa non dover scendere a compromessi sulla qualità dei vostri mobili!

Jowatherm-Reaktant® 608.00/01

Adesivo Hot Melt per bordatura PUR non caricato

Base	PUR
Aspetto	incolore, bianco
Temperatura di applicazione	100 – 120 °C
Velocità di polimerizzazione	●●○
Resistenza al calore	●●●
Resistenza all'acqua	●●●
Velocità di avanzamento	●●○
Resa	●●●

Le informazioni fornite in questo opuscolo si basano sui risultati dei test dei nostri laboratori e sull'esperienza acquisita sul campo e non costituiscono in alcun modo una garanzia di risultato. A causa della vasta gamma di diverse applicazioni, substrati e metodi di produzione che sfuggono al nostro controllo, non può derivare alcuna responsabilità da queste indicazioni né, tanto meno, dalle informazioni fornite dal nostro servizio di consulenza tecnica gratuita. Prima dell'utilizzo, richiedere la scheda tecnica corrispondente e osservare le informazioni in essa contenute! Sono assolutamente necessarie prove del cliente in condizioni di uso normale, la verifica dell'idoneità alle normali condizioni di lavorazione e gli appropriati test di idoneità all'uso del prodotto finito. Per le specifiche e ulteriori informazioni, consultare le schede tecniche più recenti.