



Jowat-Toptherm®

238.80



Neuer PO-Hotmelt für die Montageklebung und Flächenkaschierung inkl. Umbug

Sehr hohe Wärmestandfestigkeit

Geprüft für das VACFLOW Verfahren

Universell für Montage und Kaschierung einsetzbar

Hervorragende Oxidations- und Farbstabilität, geringer Reinigungsaufwand

Thermoplastische PO-Hotmelts werden für Montageklebungen und die Flächenkaschierung im automobilen Innenraum in stetig wachsendem Umfang eingesetzt. Das steigende Interesse an PO-Hotmelts ist zum einen dadurch begründet, dass lagerstabile Vorbeschichtungen für die Flächenkaschierung durchgeführt werden können. Hierdurch wird die Effizienz im Fertigungsprozess wesentlich unterstützt, indem bestehende Produktionsabläufe rationeller gestaltet werden können. Bei den Montageklebungen wird die Endfestigkeit der PO-Hotmelts bereits nach dem Abkühlen erreicht, so dass nicht auf die vollständige Vernetzung (=Endfestigkeit), wie bei reaktiven Klebstoffen gewartet werden muss.

Durch neue thermoplastische Matrix-Materialkombination wie z.B. NF-PP, bestehen hohe Anforderungen an Klebungen, die auf Oberflächen mit einer geringen Oberflächenspannung auszuführen sind. Mit dem neuen **Jowat-Toptherm® 238.80** ist es Jowat gelungen, einen thermoplastischen PO-Hotmelt zu entwickeln, der sich durch seine sehr hohe Wärmestandfestigkeit und durch sein breites Adhäsionsspektrum auf Materialien wie PP und NFPP auszeichnet.

Im Vergleich besitzt **Jowat-Toptherm® 238.80** einen Wärmestand, der ca. 20°C – 30°C höher liegt als bei den aktuell im Markt befindlichen PO-Hotmelts (gemessen mit aufsteigendem Wärmetest).

Jowat-Toptherm® 238.80

Als Vorbeschichtungsklebstoff für die Flächenkaschierung von Textilien und Folien, die im Presskaschier- bzw. Vakuumtiefziehverfahren verarbeitet werden. Geeignet für alle Montageklebungen wie z.B. Klips-, Retainer- und Umbugklebungen

Polymerbasis		Polyolefin
Verarbeitungstemperatur	[°C]	180 - 200
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,90
Viskosität bei 200°C	[mPas]	20.000
Farbe		hellgelb



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.