



Jowatherm-Reaktant® PUR Granulat



Einfacher Einstieg in die PUR-Technologie

Verarbeitung auf konventionellen Kantenleimmaschinen

Pullring-Dose – Perfekte Dosierbarkeit

Einfacher Wechsel von EVA auf PUR – und zurück

Unterschiedliche Produkte verfügbar

Schmelzklebstoffe auf Basis reaktiver Polyurethane (PUR) stellen aktuell die höchste Güte bei der Kantenklebung dar. Diese feuchtigkeitsvernetzenden Schmelzklebstoffe erfordern ein erhöhtes Augenmerk bei der Verarbeitung. Geliefert in feuchtigkeitsdichten Gebinden und verarbeitet in speziellen Aufschmelzeinheiten, werden diese Klebstoffe, vor der Luftfeuchtigkeit der Umgebung geschützt.

Einen deutlich einfacheren Einstieg in die PUR-Verarbeitung bietet allerdings PUR-Granulat, welches nun am Markt verfügbar ist. Die Granulatform ist

nicht nur für Neueinsteiger in die PUR-Schmelzklebstoff-Technologie interessant, sondern insbesondere auch für Handwerks- bzw. Kleinbetriebe, die für ausgewählte Objekte auf eine PUR-Kantenklebung nicht verzichten können.

Die Jowat SE hat ein patentiertes Produktionsverfahren zur Herstellung von feuchtigkeitsreaktiven Schmelzklebstoffen in Granulatform entwickelt. Die Produkte der **Jowatherm-Reaktant®**-Produktfamilie haben sich für die Klebung aller marktüblichen Kantenbänder aller Art bewährt.

Jowatherm-Reaktant®

Für automatische Kantenanleimmaschinen. Breite Anwendungsmöglichkeiten, z. B. für Schichtpressstoff-, Polyester-, PVC-, ABS-, PP-, beharzte Papier-, Massivholz- und Furnierkanten.

	608.00/01	607.50/51
Polymerbasis	PUR	PUR
Verarbeitungstemperatur [°C]	ca. 120	ca 140
Dichte [g/cm ³]	ca. 1,1	ca 1,3
Viskosität bei Verarbeitungstemperatur [mPas]	ca. 80.000	ca. 75.000
Aussehen	Transparent / weiß	hell beige / weiß

INFO: Unterwassergranulierung

Bei der Unterwassergranulierung wird die Schmelze des zu granulierenden Materials durch die Öffnungen einer Lochplatte in eine kühlende Flüssigkeit (in diesem Fall Wasser) extrudiert. Bei ihrem Austritt aus der Lochplatte wird der extrudierte Schmelzestrom durch schnell rotierende Messer zerkleinert. Der Klebstoff wird unter Wasser von den rotierenden Messern des Granulators abgeschlagen, wobei sich durch die Temperaturdifferenz zwischen Klebstoff und dem kälterem Prozesswasser das entstandene Granulat zusammenzieht und dabei die typische Kugelform des Unterwasser-Granulates bildet. Die Kugelform bietet deutliche Vorteile gegenüber anderen Granulaten, insbesondere beim Dosieren und Fördern aufgrund der optimalen Fließfähigkeit und minimaler Kontaktflächen.



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.