



Jowatherm-Reaktant® 604.25



Die Kombination für eine effiziente Fensterprofilummantelung

Jowatherm-Reaktant® 604.25:

- Universaltyp mit hoher Anfangsfestigkeit
- Enthält UV-Marker zur Inline-Qualitätskontrolle
- Zulassung nach RAL-GZ 716

Primer Jowat® 406.84:

- NEP-freier, VOC-reduzierter Primer
- Kennzeichnungsfrei und RAL-GZ 716 zugelassen

Die Auswahl eines geeigneten Primer- und Klebstoffsystems ist bei der Auslegung eines effizienten Profilmantelungsprozesses eine wichtige Aufgabe. Durch unsere langjährige Anwendungserfahrung und ein umfangreiches Produktportfolio begleitet Jowat Sie bei dieser erfolgskritischen Entscheidung. Ein bewährtes und leistungsstarkes System setzt dabei auf eine Kombination des **Jowatherm-Reaktant® 604.25** mit dem **Primer Jowat® 406.84**.

Um Schmutz oder Rückstände aus der Extrusion von der Oberfläche der Profile zu entfernen, eignen sich verschiedene Primersysteme. Der **Primer Jowat® 406.84** ist ein NEP-freier, VOC-reduzierter Primer.

Durch diese Eigenschaft ist das Produkt nach dem GHS (Globally Harmonised System) kennzeichnungsfrei.

Nach der vollständigen Ablüftung des aufgetragenen Primers erfolgt der Kaschierprozess der Folie mit einem PUR-Hotmelt. Durch seine besonders hohe Anfangsfestigkeit und sein breites Adhäsionsspektrum zu Aluminium und PVC hat sich der **Jowatherm-Reaktant® 604.25** bewährt. Wie der Primer enthält auch der Klebstoff UV-Marker zur Qualitätskontrolle während der Applikation.

Jowatherm-Reaktant® 604.25

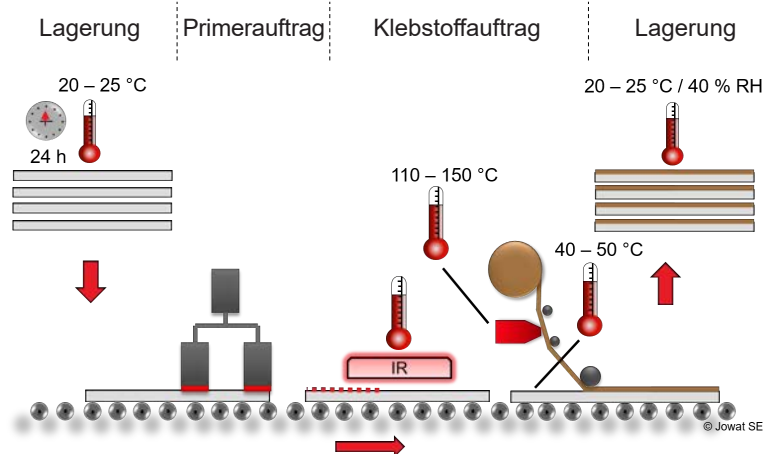
Universaltype mit RAL-GZ 716 Zulassung

Vernetzungsdauer	[h]	24
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	6 - 40
Dichte	[g/cm³]	ca. 1,12
Viskosität bei 140 °C	[mPas]	ca. 25.000
Verarbeitungstemperatur	[°C]	ca. 120 - 140
Offene Wartezeit	[sec]	10

Primer Jowat® 406.84

VOC-reduzierter, NEP-freier Primer mit RAL-GZ 716 Zulassung

VOC-Anteil	[%]	29
Dosiermenge bei Filz	[g/cm³]	8 - 16
UV-Marker		ja
Gefahrstoffkennzeichnung		nein
Trocknung		Mittels Heißluftgebläse gegen die Profillaufrihtung



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.