



☆☆☆☆☆ **Jowacoll® Five Star**  
**102.49**



**Parfait pour les assemblages avec exposition directe aux conditions climatiques et pour le collage de pièces formées (grande stabilité dimensionnelle)**

**Spécialement formulée pour le collage de**

- Bois modifié, par exemple Accoya® ou bois traité thermiquement**
- Essences de bois dur ou avec une teneur en résine élevée**
- Essences de bois tropical, par exemple teck ou méranti**
- Bois avec un taux d'humidité jusqu'à 15 % Colle facile d'utilisation, aussi forte que du PUR**





## La colle cinq étoiles

Lorsqu'elle est mélangée avec le durcisseur Jowat® 195.60, la colle bi-composant haute performance Jowacoll® Five Star 102.49 permet d'obtenir d'excellents collages. Disposant d'une résistance élevée à l'eau et d'une bonne résistance à la chaleur sèche (cf. "Résistance à la traction"), le produit permet d'obtenir des assemblages stables et durables, même dans des conditions extrêmes. Quand elle est associée à une protection de surface adéquate, Jowacoll® Five Star 102.49 et son durcisseur Jowat® 195.60 sont parfaits pour des applications extérieures.

L'extrait sec élevé de Jowacoll® Five Star 102.49 permet des temps de prise courts, même pour coller des bois à faible taux d'humidité. Ainsi pratiquement toutes les essences peuvent être collées. Le collage de pièces assemblées est une autre application où Jowacoll® Five Star 102.49 montre sa force. Grâce à un film très dur, la colle accepte de hautes tensions et maintient les matériaux parfaitement en forme.

Force de collage selon EN 14257 (WATT 91):  
**10.4 N/mm<sup>2</sup>**

Classification selon EN 204:  
**Classe de durabilité D4**

<b>Jowacoll® Five Star 102.49</b>			
Classe de durabilité	Séquences	Valeurs min. selon EN 204 in N/mm <sup>2</sup>	Valeur moyenne de résistance en in N/mm <sup>2</sup>
D4	1	≥ 10	11.3
D4	3	≥ 4	7.9
D4	5	≥ 4	5.6

### INFO: Colles EPI

Les colles EPI (Emulsion Polymer Isocyanate) sont des dispersions qui utilisent des quantités relativement importantes d'isocyanate pour réticuler. La réaction chimique réduit considérablement le comportement thermoplastique. Ainsi, ce type de colle est considéré comme une transition vers les colles thermodurcissables. Comparé aux caractéristiques du film des dispersions visco-élastiques PVAc, la colle EPI réticulée est dure et cassante.

### INFO: Résistance à la traction



Les résultats aux tests de résistance à la chaleur selon EN 14257 (Watt 91) à 80 °C sont supérieurs à 10 N/mm<sup>2</sup>. Ces résultats sont bien meilleurs que la valeur recommandée d'au moins 7 N/mm<sup>2</sup> pour la fabrication de carrelots de menuiserie. La résistance à la traction est également considérablement plus élevée que ce qui est exigé pour une classe de durabilité D4 (selon EN 204/205).



## Application

Dispersion copolymère pour coller les essences de bois dur (ex. chêne, hêtre), celles avec un taux important de résine (ex. pin), les essences tropicales (ex. teck, méranti), bois avec un taux d'humidité jusqu'à 15 %, ainsi que les bois traités chimiquement (ex. Accoya®) et thermiquement. Pour assemblages exposés directement aux conditions climatiques, avec protection de surface, par ex.: pour carrelats de menuiserie, panneaux de coffrage, portes, mobilier extérieur, mobilier pour environnement humide, fabrication de parquets, de panneaux sandwiches, et fabrication de fenêtres.

## Mode d'emploi

Jowacoll® Five Star 102.49 doit être utilisé avec le durcisseur Jowat® 195.60. Le mélange doit être réalisé minutieusement. Les meilleurs résultats de mélange sont obtenus en utilisant un agitateur à hélice motorisé. Après avoir mélangé avec Jowat® 195.60, ne pas refermer hermétiquement l'emballage du fait de la formation de CO<sub>2</sub>. Bien agiter avant l'utilisation. Pour utilisation avec pinceau, spatule, rouleau encolleur ou buse. Eviter le contact avec le fer, les bois tannifères pourraient se décolorer. Les supports à coller doivent être propres, sans graisse ni poussière, et correspondre parfaitement l'un à l'autre.

Nous recommandons que tous les matériaux entrant en contact avec la colle soient faits d'acier inoxydable (de type V4A ou supérieur) ou de plastiques inertes (ex. Téflon, PP ou polyamide). Eviter le contact avec d'autres métaux (ex. : zinc, laiton, cuivre, aluminium, etc.). Pour plus d'informations, contacter le fabricant de matériel ou notre service technique.

### Ratio de mélange:

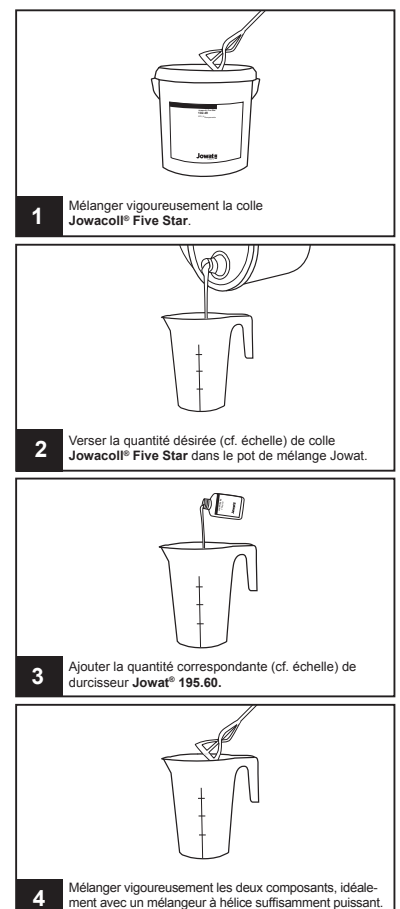
Jowacoll® Five Star 102.49 avec le durcisseur Jowat® 195.60 = 100 : 15

### Température pour les matériaux

Colle et air ambiant [°C]:	15 °C (différent de MFFT)
Durée de vie [h]:	environ 2 (selon homogénéité)
Encollage:	une face
Pour des exigences plus:	deux faces
Quantité déposée [g/m <sup>2</sup> ]:	150 - 200
Temps ouvert [min]:	jusqu'à 10 ± 2
Pression [bar; atm; kg/cm <sup>2</sup> ]:	≥ 5
Temps de pression min. à 20 °C [min]	environ 25

D'après toutes les méthodes de tests, un temps de pression plus long donnera une résistance plus élevée. Testé à un taux d'humidité du bois de 6 - 10 %, en suivant EN 204/205 avec une dépose sur une face d'environ 150 g/m<sup>2</sup>.

### Mélange dans un pot Jowat:



Le mélange doit être utilisé rapidement, au maximum dans les 120 minutes. Les résidus de colle doivent être jetés conformément aux instructions de la fiche de données de sécurité, et le pot de mélange doit être nettoyé minutieusement.

## Données techniques

### Jowacoll® Five Star 102.49 + Jowat® 195.60

Type	bi-composant
Classe de durabilité	D4
Extrait sec [%]	environ. 60
Viscosité à 20 °C [mPas]	environ. 11,000 (Brookfield)
Densité [g/cm <sup>3</sup> ]	environ. 1.5
pH	environ. 7
Température minimum de formation du film (MFFT)	environ 5 °C

**Jowat | Votre partenaire colles**  
**Jowat | Your Partner in bonding**



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Les informations données dans cette brochure sont basées sur les résultats de tests de nos laboratoires ainsi que sur l'expérience acquise sur le terrain et ne constituent en aucun cas une garantie de propriété. En raison du large éventail d'applications, de substrats et de méthodes de traitement indépendants de notre volonté, aucune responsabilité ne peut être dérivée de ces indications ni des informations fournies par notre service de conseil technique gratuit. Avant utilisation, veuillez consulter la fiche technique correspondante et lire les informations qui s'y trouvent ! Les essais du client dans des conditions quotidiennes, les tests d'aptitude dans des conditions de traitement normales et les tests d'utilisation appropriés sont absolument nécessaires. Pour les spécifications ainsi que d'autres informations, veuillez vous référer aux dernières fiches techniques.

**Jowat – Pour un collage première classe**  
**Jowat – first class bonding**

[www.jowat.com](http://www.jowat.com)



Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия  
 Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America دوحتملا ءيبرعلا تاراملا Việt Nam