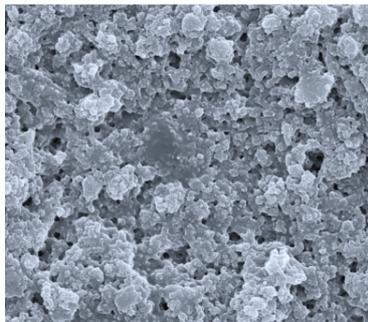




Jowat® Primer 407.09



**Moderner NEP- und THF-freier Hochleistungsprimer
für ABS-Kantenbänder**

**Für alle marktüblichen Kantenschmelzklebstoffe
einsetzbar (z.B. EVA-, PO- und PUR-Schmelzklebstoff)**

**Hervorragende Klebfestigkeit, Wärme- und
Langzeitbeständigkeit**

Verbesserung der Arbeitssicherheit

Neuer NEP- und THF-freier Jowat® Primer 407.09 für ABS-Kantenbänder

Für höchste Ansprüche in der Kantenklebung hat Jowat einen neuen Lösemittelprimer entwickelt und reagiert damit auf aktuelle und anstehende Änderungen in der Reach-Klassifizierung von Lösemitteln (CMR-Stoffe). Der neue N-Ethyl-Pyrrolidon (NEP) und Tetrahydrofuran (THF)-freie **Jowat® Primer 407.09** wurde speziell für ABS-Kantenbänder entwickelt.

Als Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der Kantenbandprimer ist es gelungen sowohl THF als auch NEP zu ersetzen und gleichzeitig die hohen Anforderungen, die im modernen Möbelbau an die Bekantung von Holzwerkstoffplatten gestellt werden, zu erfüllen.

Durch den Wegfall von NEP und THF entfallen die folgenden H-Sätze:

- 351: Kann vermutlich Krebs erzeugen.
- 360Df: Kann das Kind im Mutterleib schädigen.
Kann vermutlich die Fruchtbarkeit beeinträchtigen.

Stattdessen:

- 361d: Kann vermutlich das Kind im Mutterleib schädigen.

Die Aufnahme von NEP und THF in die Kandidatenliste von Reach steht aus. NEP- und THF-haltige Primer dürfen grundsätzlich weiter verkauft werden, jedoch kann mit dem **Jowat® Primer 407.09** das Substitutionsgebot aus dem Gefahrstoffrecht vollumfänglich umgesetzt und NEP- & THF-haltige ABS Primer ersetzt werden.

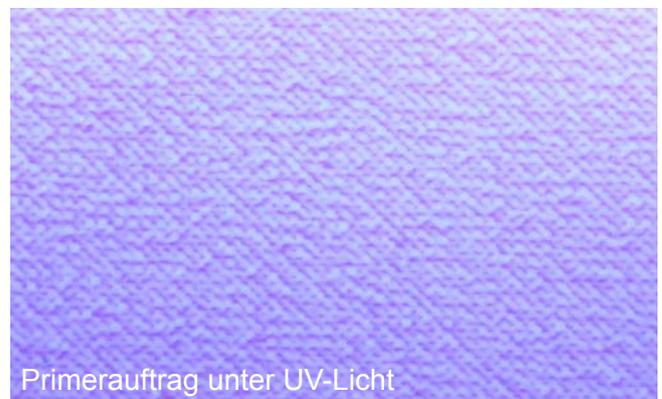
Jowat® Primer 407.09 bietet besondere Vorteile für den Einsatz auf ABS-Kantenbändern:

- Die Lösemittelzusammensetzung ist speziell auf die Eigenschaften und Löslichkeit von ABS abgestimmt.
- ABS wird ausreichend aber nicht zu stark angelöst.
- Reduziertes Eindickverhalten des Primers speziell bei offenen Walzenauftragsystemen
- Gleichzeitig schnelle Trocknung
- Homogenes Auftragsbild als Basis für eine gute langzeitbeständige Klebung mit hohen Festigkeitswerten.

Jowat® Primer 407.09

Auftrag per Gravur- oder Glattwalze, ausschließlich für ABS-Kantenbänder.

Polymerbasis		EVA
Verarbeitungstemperatur	[°C]	15 - 25
Viskosität - Höppler	[mPas]	ca. 50
Viskosität - DIN Cup 4mm	[s]	ca. 23
Festkörperanteil	[%]	ca. 12,5
Dichte	[g/cm³]	ca. 0,85
Farbe		opak
Farbe unter UV-Licht		blau
Lösemittel		MEK, Toloul, Benzin



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.