



Jowatherm-Reaktant® MR

609.94



Reaktive Schmelzklebstoffe ohne Gefahrstoffkennzeichnung*

Keine P- und H-Sätze erforderlich*

Erhöhter Gesundheitsschutz

Hohe Anfangsfestigkeit für einfaches Handling der Matratze

Effizienzsteigerung durch Prozessoptimierung

(*nach EU-Verordnung 1272/2008 und EU-Richtlinie 2008/58/EG)

Aufgrund Ihrer besonderen Eigenschaften, bieten reaktive Polyurethan-Schmelzklebstoffe (PUR), wie in vielen anderen Anwendungen, große Vorteile für die Herstellung von Schaummatratzen.

Die konventionellen PUR-Schmelzklebstoffe enthalten in der Regel einen Überschuss an freiem monomeren Isocyanat (zumeist 4-4'-Diphenylmethan-diisocyanat – kurz MDI) in der Größenordnung von ca. 2 %. Seit 2012 müssen isocyanathaltige Produkte bei einem Gehalt an MDI ab 0,1 % mit dem GHS-Symbol Nr. 8 (Gesundheitsgefahr) gekennzeichnet werden und die entsprechenden Sicherheitsinformationen (H- und P-Sätze) ausgewiesen werden.

Klebstoffe mit einem MDI-Gehalt kleiner 0,1 % unterliegen keiner Kennzeichnungspflicht als Gefahrstoff.

Mit **Jowatherm Reaktant® 609.94** wird dieser Schwellenwert unterschritten und es können alle marktüblichen, insbesondere die schwer zu klebenden Materialien verarbeitet werden.

Die Klebung mit PUR-Hotmelts ermöglicht erstklassige Verbindungen und Langzeitbeständigkeiten. Die Klebfugen sind dauerhaft weich und erfüllen höchste Qualitäts- und Komfortansprüche.

Die Anforderungen gemäß IKEA, Oeko-Tex100, LGA und Blauer Engel werden erfüllt. Der Klebstoffauftrag kann grundsätzlich einseitig oder zweiseitig, per Walze oder im Sprühauftrag erfolgen.

Sofern der Verarbeitungsprozess und die Matratzenkonstruktion dies zulässt, kann der Klebstoffbedarf bei 2-seitigem Auftrag deutlich reduziert und eine noch bessere Klebung erzielt werden.

Eigenschaften des **Jowatherm-Reaktant® 609.94** für die Schaummatratzenmontage:

- Kostenreduzierung durch geringeren Klebstoffbedarf
- Hohe Anfangsfestigkeit – einfaches Handling der Matratze
- Korrigieren bzw. Repositionieren der Schaumlagen ist möglich
- Kurze Presszeit
- 100% Klebsubstanz
- Kein Wassereintrag in die Matratze, sofortiges Verpacken
- Geringere Lagerzeiten vor Roll-Verpackung
- Lager- und transportstabiler Klebstoff

Aufgrund der hohen Anfangsfestigkeit wird das Handling nach dem Fügen und Pressen erleichtert und der folgende Füll- und Verpackungsprozess ist problemlos inline möglich. Dadurch können die Prozesskosten gesenkt, Pufferlager erheblich reduziert und interne Logistik minimiert werden. Dies, zusammen mit einer erhöhten Prozesssicherheit, sind entscheidende Kriterien für den Einsatz von PUR-Hotmelt in der Schaummatratzenmontage.

Jowatherm-Reaktant® MR 609.94

Walzen- und Sprühauftrag für die Schaummatratzenmontage und Schaumlaminierung

Polymerbasis		PUR MR
Verarbeitungstemperatur	[°C]	110 - 130
Viskosität Brookfield bei 120 °C	[mPas]	9.000
Offene Zeit - 50 µm-Film	[s]	bis 120
Reaktionszeit	[Tage]	bis 3



Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf von uns selbst durchgeführten Laborprüfungen sowie Erfahrungswerten aus der Praxis und stellen keine Eigenschaftszusicherungen dar. Aufgrund der Vielzahl von Anwendungen, verwendeten Werkstoffen und Verarbeitungsweisen, auf die wir keinen Einfluss haben, kann aus diesen Angaben sowie aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos zur Verfügung gestellten technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Vor der Verarbeitung bitte Einzeldatenblatt anfordern und beachten! Die Durchführung von eigenen Versuchen unter Alltagsbedingungen, Eignungsversuche unter Produktionsbedingungen und entsprechende Gebrauchstauglichkeitsprüfungen sind zwingend erforderlich. Die Spezifikationen sowie weitere Informationen sind den aktuellen Technischen Datenblättern zu entnehmen.