



Jowatherm-Reaktant® 613.18



- Облицовывание панели приборов натуральной кожей
- Низкая температура активации, Низкое давление прессования
- Высокая начальная прочность при температуре активации
- Извлечение из пресса в теплом состоянии
- Одностороннее нанесение клея (т.е. только на основу)
- Минимальное нанесение

Ламинирование панелей приборов автомобилей натуральной кожей представляет собой особую проблему. Используемые обычно ПУ дисперсии на водной основе требуют достаточно высокого давления, чтобы добиться хорошего склеивания. Поэтому ламинирование натуральной кожи и подкладочной ткани, которые чувствительны к температуре и давлению - является чрезвычайно сложным процессом. Идеальным решением был бы клей, который бы работал при умеренной температуре и низком давлении, и в то же время отвечал бы требованиям в самой сложной климатической зоне внутри автомобиля. С клеем **Jowatherm-Reaktant® 613.18**, сшитое покрытие и подкладочная ткань могут быть легко позиционированы, так как клейкая поверхность сухая на отлип. Соответствующая фиксация материалов легко достигается на основном профиле с активацией горячим воздухом. Температура прессования в диапазоне от 70 до 80 °C является достаточной для достижения необходимой температуры активации в клеевом шве от 55 до 60 °C.

Полностью обжатые приборные панели могут быть извлечены из теплового пресса. Достигается достаточная начальная прочность детали – даже

без охлаждения под давлением. Помимо всех этих удобных функций, которые этот клей может предложить, изделие также получается высшего качества. При циклических климатических испытаниях, показываются хорошие результаты при тепловом воздействии выше 120 °C, несмотря на высокие напряжения на сдвиг, возникающие из-за усадки натуральной кожи.

По сравнению с другими клеевыми технологиями, процесс с использованием **Jowatherm-Reaktant® 613.18** имеет многочисленные преимущества. Нанесение клея на один из склеиваемых материалов является абсолютно достаточным, в то время как типичный способ нанесения распылением, используемый для ПУ дисперсий в основном требует нанесения клея на оба материала и излишнее нанесение может достигать 70 %. По сравнению с жидкими системами, при распылении **Jowatherm-Reaktant® 613.18** излишнее распыление минимально. Это экономит клей и значительно снижает затраты на обслуживание оборудования. Как и для любого клея расплава, отсутствует период сушки или предварительной выдержки. Клей сразу же после нанесения и готов к использованию на дальнейших этапах работы.

Jowatherm-Reaktant® 613.18

Клей для ламинации при производстве деталей интерьера автомобилей.

Основа		Полиуретан
Вязкость при 150 °C	[mPas]	12,000
Рабочая температура вальцовое нанесение	[°C]	130 - 150 °C
Рабочая температура нанесение распылением	[°C]	150 - 160 °C
Температура активации	[°C]	> 55 °C



Информация, представленная в буклете, основывается как на результатах тестов наших лабораторий, так и на опыте, полученном в практическом применении, но не является гарантией указанных свойств. В связи с широкой областью применения клеевых материалов, методов и способов обработки ими, отсутствует возможность контроля за результатом их использования, а также не возникает ответственность за рекомендации и данные, содержащиеся в технических описаниях. Перед применением ознакомьтесь с технической документацией и соблюдайте ее положения. Потребителям абсолютно необходимо протестировать клеевые материалы в условиях собственного производственного процесса, а также произвести испытания на совместимость материалов и на соответствие целевому назначению клея.