

DOBRE POŁĄCZENIE

Przed klejami do produkcji mebli tapicerowanych stoją zróżnicowane zadania. Muszą trwale połączyć różnorodne materiały elastycznych części sof, kanap czy foteli, a przy tym spełniać wymogi ekologiczne.

Diana Nachito



Producenci mebli tapicerowanych, w zależności od potrzeb, mogą wybierać z oferty klejów tapicerskich wodnych lub klejów tapicerskich rozpuszczalnikowych. Firma Jowat oferuje m.in. tapicerskie kleje topliwe. Są one trudnopalne, zostawiają niewielką ilość odpadów i są łatwe w utylizacji.

Zgodnie z obowiązującymi dyrektywami Unii Europejskiej wymagane jest stosowanie ekologicznych klejów, w których ogranicza się zawartość rozpuszczalników lub wprowadza się systemy wodne. Przedstawiciele firmy Jowat informują, że obecnie w Polsce stosowane są kleje rozpuszczalnikowe w wersji High Solid (zawartość substancji stałych ok. 60-70%), Super High Solid (ok. 74-80%), dyspersyjne (jedno- lub dwuskładnikowe) lub bezrozpuszczalnikowe topliwe. Z grupy klejów dyspersyjnych firma Jowat oferuje klej dwuskładnikowy Jowatac 414.20 (stosowany z utwardzaczem 414.80) oraz jednoskładnikowy Jowatac 10 414.50. Cha-

rakteryzują się one dobrą przyczepnością i wysoką odpornością termiczną uzyskiwanych spoin. Kleje rozpuszczalnikowe stosowane są w przemyśle meblowym od wielu lat, ale jak zaznaczają przedstawiciele firmy Jowat, ostatnio można zauważyć wyraźną tendencję do przechodzenia do stosowania klejów o coraz wyższej zawartości ciał stałych. Jest to spowodowane ich wydajnością oraz aspektami ochrony przeciwpożarowej. Ponieważ kleje te zawierają mniej rozpuszczalników stwarzają też mniejsze zagrożenie pożarowe. Użytkownicy przy wyborze kleju biorą również pod uwagę negatywny wpływ rozpuszczalników na środowisko naturalne oraz wpływ na koszty gotowych wyrobów, jak też pośrednio na koszty opakowań i transportu. Klienci firmy

Jowat chętnie wybierają również tapicerskie kleje topliwe. Używane do produkcji materacy lub kasetonów aplikowane są w podwyższonej temperaturze za pomocą specjalnych pistoletów wyposażonych w dysze umożliwiające ich nakładanie w postaci nitek bądź w sposób natryskowy. Skład chemiczny klejów, temperatura i sposób ich aplikacji w znaczny sposób wpływają na tak istotne parametry klejenia, jak czas otwarty i zakres temperatury mięknięcia. Kleje topliwe na bazie poliiolefin (PO) i kauczuków nanoszone są w postaci nitek o średnicy 2 mm. Temperatura mięknięcia wynosi 70-85 °C. Charakteryzują się czasem otwartym w zakresie do 5 min., zaś nanoszone natryskiem w przedziale do 3 min. oraz wyższą odpornością na działanie naprężeń mechanicznych. Cechy te decydują o tym, że kleje dobrze sprawdzają się w łączeniu elementów piankowych deformowanych podczas procesu produkcyjnego i użytkowania mebli tapicerowanych.

Kleje o różnych formach aplikacji i możliwości łączenia różnorodnych materiałów oferuje firma Kleiberit. Kleje rozpuszczalnikowe i kleje wodne można znaleźć w ofercie firmy Meblopol. Z ich pomocą można połączyć: tworzywa piankowe, formatki, materace, watę tapicerską, drewno, płytę pilśniową i wiórową, tekturę, inne materiały drewnopochodne, metal, gumę, tkaninę i filc.

Do grupy klejów na bazie wodnej do produkcji mebli tapicerowanych oferowanych przez Bochem należy m.in. klej „Bonidur CNT-267”. Jest gotowym do użycia klejem na bazie wodnej dyspersji lateksu polichloroprenowego z dodatkami środków modyfikujących. Przeznaczony jest dla przemysłu meblarskiego do łączenia wszelkich pianek, wat tapicerskich pomiędzy sobą oraz z drewnem, płytami pilśniowymi, płytami wiórowymi, tekturą i podobnymi materiałami. Może on być również stosowany do łączenia skór naturalnych i syntetycznych. „Bonidur CNT-267” ma wysoką przyczepność początkową oraz bardzo dobrą elastyczność spoiny i odporność na wysokie temperatury. Należy go nanosić dwustronnie na klejone powierzchnie za pomocą niskociśnieniowego pistoletu natryskowego przeznaczonego do tego typu klejów. W niektórych połączeniach klej może być stosowany jako jednostronny. Jak gwarantuje firma Bochem, „Bonidur CNT-267” jest klejem niepalnym. Termin gwarancji wynosi 5 miesięcy od daty produkcji. ◀

Fot. archiwum