

I Sympozjum Technologiczne

# Kompleksowo o technologii oklejania

W dniu 23 maja w Dźwirzynie odbyło się I Sympozjum Technologiczne, którego tematem były „Technologie oklejania i obróbki wąskich powierzchni”. Wydarzenie zorganizowane zostało przez firmy: Leitz, HOMAG, Jowat, Deutsche Leasing i Nederman.



REKLAMA



## Tworzymy inteligentniejsze procesy

Narzędzia nowej generacji charakteryzują się specjalną opatentowaną powłoką ostrzy o nazwie MARATHON, która dzięki swojemu wykończeniu zwiększa trwałość narzędzi do 4 razy w porównaniu do standardowych narzędzi bez powłoki.

Narzędzia z pokryciem MARATHON z powodzeniem stosowane są do obróbki elementów zawierających już spoinę klejową oraz powłokę lakierniczą. Można je również zastosować przy obróbce twardych gatunków drewna.

Kształtuj z nami przyszłość.

Profesjonalny serwis narzędzi:

■ Biłgoraj ☎ 084/ 687-13-79  
 ■ Grudziądz ☎ 056/ 465-07-99  
 ■ Kraków ☎ 012/ 658-93-17  
 ■ Łomża ☎ 086/ 218-82-95  
 ■ Opole ☎ 077/ 464-93-99  
 ■ Poznań ☎ 061/ 814-57-17  
 ■ Radomsko ☎ 044/ 683-03-88

LEITZ-Polska sp. z o.o.  
 ul. Duńska 4  
 97-500 Radomsko  
 tel. 044/ 683-03-88  
 fax 044/ 683-04-07  
 leitz@leitz.pl

www.leitz.pl

Podczas sympozjum poruszono zagadnienia związane z zagadnieniami inżynierii materiałowej z zakresu oklejania. Prelegenci referowali o płytach, taśmach obrzeżowych, klejach, maszynach, narzędziach, odpylaniu oraz finansowaniu. Mówiono także o oddziaływaniu na siebie poszczególnych materiałów, o różnych właściwościach płyt, o stosowanych środkach pomocniczych, np. hydrofobowych, w kontekście oddziaływania z klejami, a także zwrócono uwagę na efekt synergizmu, czyli sytuację, w której nie jedna cecha, ale kilka czynników wpływa na efekt klejenia.

Sympozjum otworzył prof. Stanisław Prosyk z Wydziału Technologii Drewna, który rozpoczął od danych dotyczących rynku i produkcji tworzyw drewnopochodnych w Europie, która przekracza poziom 50 mln m<sup>3</sup>. Jak wspomnieli, ok. 60% z tego stanowią płyty wiórowe, co daje wielkość produkcji ok. 30 mln m<sup>3</sup> - w tym zdolność wytwórcza Polski wynosi ok. 5 mln m<sup>3</sup>, dzięki czemu możemy powiedzieć, że nasz udział krajowy jest w tym sektorze zauważalny. MDF stanowi 23% produkcji, co daje ponad 15 mln m<sup>3</sup>. W Polsce produkcja tych płyt rozpoczęła się w 1995 roku, a obecnie osiąga poziom 2,2 - 2,3 mln m<sup>3</sup>, co daje nam drugą pozycję w Europie. Pierwszą osiąga Turcja z produkcją rzędu 3,6 mln m<sup>3</sup>.

### Filtracja i odciąg

Ofertę urządzeń do filtracji i odpylania, takich jak niezbędnych w przemyśle drzew-

nym, gdzie wytwarza się bardzo dużo drobin i pyłu, przedstawiła szwedzka firma Nederman obecna w 30 krajach. Przedsiębiorstwo zaprezentowało temat oszczędności energii i niezawodności w instalacjach odpylających. Firma proponuje odpylacze kasetowe, workowe, filtry, kanały, rurociągi, wentylatory, silosy, przenośniki oraz układy sterowania. Poza stworzeniem odpowiedniej jakości pracy, nowoczesne zagospodarowanie odpadów pozwala przetworzyć je oraz wykorzystać do produkcji energii.

Zaprezentowano m.in. opatentowane przez Nederman worki filtracyjne SUPERBAG XT15, wykonane z dzianiny poliestrowej (brak szwu), które cechuje opór obliczeniowy 200 Pa (podczas gdy standardowa tkanina poliestrowa osiąga 800 Pa). Niższy opór obliczeniowy powoduje zmniejszenie poboru energii przez wentylatory odciągowe o 10-15% (wartość zależy od całkowitego sprężu wentylatora). Niski opór materiału filtracyjnego powoduje, że potrzebna jest znacznie mniejsza energia do oczyszczenia worków. Skoro wentylatory pracują naprzemiennie (w danej chwili jeden wentylator 2,2 kW - 10 s praca, 10 s przerwa), to przełączając: 2,2 kW \* 0,5 h \* 0,4 PLN/kWh = 0,44 PLN/h uzyskujemy koszt roczny przy założeniu pracy 24h/dobę przez 340 dni/rok: 0,44 PLN/h \* 24 h \* 340 dni = 3590,4 PLN. Dla porównania, koszt czyszczenia standardowego worka poliestrowego przy użyciu sprężonego

powietrza osiąga 48 960 PLN. Przyjmując się, że zużycie sprężonego powietrza wynosi minimalnie 0,001 ilości powietrza odciąganego. Zakładając koszt wytworzenia 1 Nm<sup>3</sup> sprężonego powietrza 0,06 PLN i średniej wielkości instalację o wydajności 100 000 m<sup>3</sup>/h, co daje: 100 000 m<sup>3</sup>/h \* 0,001 \* 0,06 PLN = 6 PLN/h, a koszt roczny przy założeniu pracy 24h/dobę przez 340 dni to: 6 PLN/h \* 24 h \* 340 dni = 48 960 PLN.

Przedstawiciele firmy opowiedzieli także o filtrach NF 3000, których zaletą jest zasilanie wentylatorów regenerujących z szafy sterowniczej Nederman i pełna kontrola nad procesem czyszczenia. W przypadku czyszczenia sprężonym powietrzem, najczęściej śpiąca nie zbiorników na filtrze odbywa się z zewnętrznej sieci lub ze sprężarki dedykowanej dla filtra, natomiast brak jest kontroli parametrów sprężonego powietrza i sprężenia z systemem sterowania filtrem. Spadek ciśnienia w instalacji sprężonego powietrza, jak i obniżenie jakości sprężonego powietrza powoduje często zatykanie materiału filtracyjnego w filtrze.

Urządzenia Nederman pracują m.in. w zakładach: Kronospan Mielec, Pfeleiderer Wieruszów, Grupie Nowy Styl (Nowy Styl, Baltic Wood) i Grupie BRW (Polska, Białoruś, Ukraina).

- Dla nas to zupełnie nowa impreza - komentuje Anna Seroka z firmy Nederman Polska Sp. z o.o. - Już od jakiegoś czasu współpracujemy z firmą HOMAG, ale nigdy nie mieliśmy okazji wspólnie zaprosić tylu konkretnych klientów w jedno miejsce. To są osoby, które poza zakupem maszyny i klejów potrzebują instalacji odpylania, więc jest to dla nas okazja na poszerzenie rynku, dotarcie do dużych konkretnych firm. Goście wydarzenia to dla nas nowi potencjalni klienci, firmy z którymi nie mamy kontaktu. Dlatego postaramy się przekuć wypracowane spotkania na konkretne oferty i realizacje instalacji. Będziemy próbowali zorganizować to wydarzenie cyklicznie. Cieszymy się, że pytania padające z sali były bardzo konkretne. W wydarzeniu wzięli udział konkretni kierownicy, dyrektorzy handlowi, osoby, które znają się na tym temacie i na co





dzień mają z nim do czynienia, chcą pracować nad zapewnieniem bezpieczeństwa i odpowiednią jakością swoich technologii. Dlatego uważam pomysły naszego sympozjum za trafny. Udało się nam dotrzeć do konkretnych osób, a nie tak jak to bywa na targach – do osób przypadkowych.

**Odpowiednie klejenie**

Firma JOWAT zaprezentowała wybrane kleje topliwe do oklejania wąskich powierzchni. Ponadto, firma oferuje szeroką gamę klejów stosowanych w przemyśle meblarskim i drzewnym, w tym kleje do oklejania w prasach próżniowych, do laminowania, do produkcji i łączenia fornitów, a także kleje

tapicerskie oraz kleje do drewna litego i inne.

- Wróciliśmy do sprawdzonej formuły Sympozjum Technologicznego sprzed kilku lat - mówi Remigiusz Majchrzak z firmy JOWAT. - Chcielibyśmy ją realizować cyklicznie zwłaszcza dlatego, że technologia klejenia ulega ciągłym zmianom i tym samym wprowadzamy szereg nowości. Spotkanie uważam za udane, świadczy o tym przede wszystkim ożywna dyskusja z naszymi klientami prowadzona podczas sympozjum i w kularach. Mieliśmy możliwość zapoznać się z życzeniami i uwagami naszych klientów oraz odpowiedzieć na szereg pytań. Planujemy organizować Sympozja



Technologiczne dotyczące różnych technologii klejenia cyklicznie. Takie wydarzenia służą przede wszystkim możliwości zaprezentowania nowości w zakresie nowoczesnych technologii klejenia oraz utrwaleniu kontaktów z naszymi klientami, są dla nas okazją do spotkania i rozmów.

**Prezyzyjne narzędzia**

- Sympozjum uważam za bardzo ciekawe - mówi Piotr Bramański, doradca techniczny Leitz Polska. - Dzięki niemu klienci mogą poznać opinie producenta narzędzi, kleju, odpylania - a to wszystko składa się na koszty, które są generowane w firmach. Cieszymy się, że klientów było sporo i zainteresowa-

nie tym sympozjum było duże. Interesująca była dyskusja klientów i firm. Podczas prezentacji przedstawiliśmy klientom także nasze nowości - narzędzia diamentowe w wersji redukującej hałas.

**Technologia dla rynku**

- Celem spotkania było kompleksowe przedstawienie nowości w technologii okleinowania wąskich powierzchni. Chcielibyśmy żeby prezentacja nie była ukierunkowana na jedną firmę czy produkt tylko na technologię. Z wyjątkiem targów oraz imprez branżowych nie zawsze jest okazja porozmawiać z większą grupą klientów, którzy są dla nas opiniotwórcy. Miejsce sym-

pozjum zostało wybrane nieprzypadkowo, chcielibyśmy połączyć ciekawą prelekcję z atrakcyjnym miejscem co nam nadzieje się nam udało.

Dodatkowym atutem jest wymiana informacji z klientami, którzy od strony praktycznej i użytkowej wykorzystując swoje doświadczenie są dla nas autorytetami. To na podstawie ich potrzeb, co z kolei jest odpowiedzią na zapotrzebowanie rynku konsumentskiego jesteśmy w stanie produkować coraz lepsze maszyny i urządzenia. Reasumując, na pewno nie jest to ostatnie sympozjum, które wspólnie realizujemy co pewnie potwierdzą pozostali organizatorzy. Będziemy się starać żeby tematyka kolejnych była również interesująca. - mówi Michał Piłat z firmy HOMAG Polska.

**Finansowanie potrzeb**

Swoją ofertę przedstawił także Deutsche Leasing, który jest dla przedsiębiorców partnerem w zakresie finansowania ich inwestycji, specjalizuje się w finansowaniu środków trwałych, takich jak maszyny, linie produkcyjne i urządzenia przemysłowe. Oferuje m.in. leasing finansowy, leasing operacyjny zgodny z międzynarodowymi standardami rachunkowości, pożyczkę i finansowanie sprzedaży (stock financing)



REKLAMA

**Producent Suszarni Drewna LE. KO. - Leszek Kożuch**  
 66-200 Świebodzin - Os. Łużyckie 25B, 1 - www.kozuch.pl - e-mail: leko@kozuch.pl  
 tel. +48 68 38 116 33 - tel./kom. +48 601 551 926 - tel./fax +48 68 38 292 61

**LE. KO. SUSZARNIE TARCICY**

**Najnowocześniejszy system izolacji w suszarniach LE.KO.**

- Systemy zraszania
- Wentylatory rewersyjne
- Innowacyjny komputerowy system sterowania procesem suszenia drewna
- Nagrzewnice bimetaliczne
- Nagrzewnice monometaliczne aluminiowe
- Kompletnie komory suszarnicze

**PILARKI TAŚMOWE**  
 produkcja - sprzedaż - serwis

**NOWOŚĆ**  
 Pilarka 3-głowicowa pionowa typ CZP-3

**NOWOŚĆ**  
 Pilarka 2-taśmowa pionowa z podajnikiem odbierającym CZP-2/ZM

**NOWOŚĆ**  
 Pilarka przejezdna CZ-1/A do kłód

Pilarka taśmowa 1-głowicowa do kłód typ CZ-1/ZM

Proponujemy finansowanie naszych maszyn przez własną firmę leasingową WIREX LEASING! tel. 43 808 06 21, tel. kom. 691 400 666

**altany domy letniskowe domy całoroczne**

**OSZCZĘDNOŚĆ SUROWCA** do 30 proc. w porównaniu z pilami tarczowymi, grubość tarczy od 1,5 do 2 mm, **NISKI KOSZT EKSPLOATACJI** - małe zapotrzebowanie mocy, lekkość konstrukcji, łatwość obsługi, **DOKŁADNOŚĆ CIĘCIA POŁĄCZONA Z UNIWERSALNOŚCIĄ** - dokładność cięcia do 1 mm, możliwość otrzymania tarcicy o wyższej jakości, możliwość wycinania optymalnych kształtów i wymiarów z kłody, **NISKA CENA** - konkurencyjna w porównaniu z innymi producentami.

**"W-IREX"**  
 Przedsiębiorstwo Prywatne  
 98-358 KIELCZYGLÓW, tel./faks 043 842 57 77  
 tel. 043 842 59 56, tel. kom. 0605 310 444  
 Biuro sprzedaży tel. 043 842 58 27  
 marketing@wirex.pl, biuro@wirex.pl

www.wirex.pl