

Colle pour utilisation avec l'agent de réticulation Jowat® 195.60 102.49

Application : Dispersion copolymère pour le collage de bois durs (chêne, hêtre), de bois résineux (pin), de bois durs tropicaux (teck, méranti) et de bois avec un taux hygrométrique maximal de 15 %.
Pour pièces exposées aux intempéries, comme les des panneaux de coffrage ou des châssis de fenêtres ou des panneaux de coffrage, avec un traitement de surface approprié.

Caractéristiques/Conseils de mise en œuvre : Jowacoll® EPI 102.49 s'utilise en combinaison avec l'agent de réticulation Jowat® 195.60. Très haute résistance à l'eau, à température, résistance mécanique, très bon remplissage des joints, relative résistance aux solvants, excellente stabilité à long terme. En cas d'utilisation aux indications, la colle correspondra à groupe D4 selon EN 204/205 et à EN 14257 (WATT '91) 7.0 N/mm² (vérifié par l'ift à Rosenheim/Allemagne).

Nous conseillons, pour toutes les pièces rentrant en contact avec cette colle, d'utiliser des matériaux en acier V2A (conformément à la norme DIN EN 10027 – n° W 1.4301 ; voir de qualité supérieure) ou en matières neutres (ex. : Téflon, PP ou polyamide). Le contact avec des métaux de type zinc, laiton, cuivre, aluminium ... est à éviter. Veuillez contacter nos services techniques pour toutes informations complémentaires.

Proportion de mélange avec l'agent de réticulation :

Jowacoll® EPI 102.49 avec Jowat® 195.60 = 100 : 15 % en poids
Mélanger le produit avant l'emploi. Mélanger consciencieusement. Pour des quantités plus importantes, nous préconisons l'utilisation d'un dispositif de dosage et homogénéisation automatique. Ce produit peut être utilisé sur tous les systèmes d'application standards, par ex. avec pinceaux, spatules, buse, molettes, ou rouleaux.

La viscosité du produit peut augmenter pendant le stockage en raison de réactions chimiques des ingrédients qui ne peuvent être influencées. Des températures de stockage plus élevées favorisent cette augmentation. Nous recommandons donc de toujours utiliser un outil approprié pour remuer le produit avant utilisation, ce qui entraîne une réduction de la viscosité.

La structure et la composition du bois, en fonction de l'espèce, de l'origine, de la coupe, du traitement ultérieur peut conduire à une décoloration à plus ou moins long terme. Par exemple à cause de la réaction entre les ions métalliques du fer et l'acide tannique du bois.

Ne pas fermer hermétiquement les récipients contenant du produit mélangé avec du agent de réticulation en raison d'un dégagement de CO₂ (risque de rupture des récipients).

Température minimum pour matériaux, colle et air ambiant [°C] :	15 (non identique à température minimum de formation de film, MFFT)
MFFT [°C] :	5 ± 1 env. (méthode de test Jowat)
Aspect du film de colle :	beige
Classification selon EN 204* :	D4, avec 5 % durcisseur Jowat® 195.60
Densité à 20 °C [g/cm ³] :	1,5 ± 0,05 env. (méthode de test Jowat)
Vie en pot [h] :	jusqu'à 2 (en fonction de l'intensité de l'homogénéisation)

suite sur la page 2

08/20 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.
Veuillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.

Jowat 
Klebstoffe

Quantité d'application [g/m ²] :	175 ± 25 env.
Application de la colle :	à une surface
en cas d'exigences supérieures :	aux deux surfaces
Temps d'assemblage ouvert à température ambiante [mn] :	10 ± 2 env. (méthode de test Jowat)
Pression [N/mm ²] :	

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.