

## Dispersion de PU

**Application :** Pour le contrecollage avec scellage à chaud avec un large spectre d'utilisations. Pour la lamination de feuilles thermoplastiques en PVC, ABS, PET ainsi que pour les matières polyoléfiniques. Caractéristiques excellentes d'application par pulvérisation automatique.

**Caractéristiques/Conseils de mise en œuvre :** Dispersion de PU avec durcisseur intégré, excellente formation de film et bonnes données de résistance à chaud et à l'humidité. Les valeurs optimales de la résistance à chaud sont atteintes si la lamination intervient dans les 8 heures suivant l'application de l'adhésif. Une température d'activation plus élevée et un temps plus de pressage plus long permettent de meilleurs résultats de collage. Les paramètres d'application optimaux doivent être déterminés par des essais chez le client.

Température de réactivation  
dans le joint de colle [°C] :  $\geq 60$   
(relatif à la pression et la durée dans la presse)

**Nous conseillons, pour toutes les pièces rentrant en contact avec cette colle, d'utiliser des matériaux en acier V2A (conformément à la norme DIN EN 10027 – n° W 1.4301 ; voir de qualité supérieure) ou en matières neutres (ex. : Téflon, PP ou polyamide). Le contact avec des métaux de type zinc, laiton, cuivre, aluminium ... est à éviter. Veuillez contacter nos services techniques pour toutes informations complémentaires.**

Ce produit s'utilise sous sa forme mono-composante, sans adjonction complémentaire d'un agent de réticulation. Il en résulte de nombreux avantages pour l'utilisateur :

- suppression du mélange avec l'agent de réticulation
- pas de contact direct de l'agent de réticulation avec la peau
- l'homogénéité de la dispersion garantie des résultats de collages constants
- utilisation de l'intégralité du produit, même avec des contenants déjà ouverts

Ne pas inhaler le brouillard en cas d'application par pulvérisation.  
Observer les indications des fiches de sécurité.

Température mini pour  
matériaux, colle et air ambiant [°C] : 15 (non identique à la température mini de la formation du film)  
Aspect : chiffre final 0 = blanc opaque  
chiffre final 1 = blanc

**Spécification :**

Viscosité à 20 °C [mPas] : (Brookfield, RV, mobile 3, 20 t/min)	3.000 ± 500
Densité à 20 °C [g/cm <sup>3</sup> ] : (méthode de test Jowat)	1,05 ± 0,02
Extrait sec, 2 h à 90 °C [%] : (méthode de test Jowat)	40 ± 2
Valeur pH à 20 °C : (méthode de test Jowat)	8,0 ± 1,0

Les valeurs indiquées ont été déterminé au jour de la fabrication.

suite sur la page 2

01/18 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.  
**Veuillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.**

**Nettoyage :** Après utilisation, les machines et outils peuvent être nettoyés avec de l'eau chaude ou froide, en utilisant le concentré Jowat® 192.40.

**Stockage :** En conteneurs originaux bien fermés, dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C).  
Date d'utilisation optimale : voir indication sur l'emballage.  
Des températures inférieures comprises entre 6 et 14°C sont tolérées durant le transport. Cette exposition ne doit pas être supérieure à 14 jours et, en cas de doutes, il faudra contrôler la température du produit à la réception de la marchandise. Un produit froid ne doit pas être mis en œuvre tel quel mais doit être ramené doucement à température ambiante en le stockant entre 15 et 25°C (2 à 3 jours selon le volume des contenants).

**Conditionnement :** Types de conditionnements sur demande.

**Remarques :** **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit.**

Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.

### **Pour votre information...**

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.