

Adhésif thermofusible EVA · sans matière de charge**280.30/31**

Application : Pour le collage de chants thermoplastiques (par exemple ABS, PP, PMMA), pour les chants en papier résiné, en CPL/HPL, en placage, en placage contrecollé avec du non-tissé, ou en bois massif.
Les caractéristiques individuelles des matières des chants ainsi que les primaires d'accrochage appliqués au revers sont à examiner avant.

Caractéristiques/Conseils de mise en œuvre : Temps ouvert long, tack au chaud élevé, bonne adhésion et tenue en chaleur supérieure; bonne résistance à l'oxydation et stabilité de couleur en fusion.
Pour application avec lignes en continu à vitesse d'avancement basse/moyen ou avec rouleau ou buse. Nous recommandons un essai préalable avant application à autres vitesses d'avancement ou avec autres systèmes d'application.
Colle ayant d'excellentes caractéristiques pour permettre une application facile par machine. Permet un dosage précis, propre et sans filage.

Température d'application [°C] :	180 – 200
Vitesse d'avancement [m/min] :	10 – 40
Aspect :	chiffre final 0 = jaune transparent chiffre final 1 = blanc
Densité à 20 °C [g/cm ³] :	1,03 ± 0,03 env. (méthode de test Jowat)
Plage de ramollissement [°C] :	90 ± 5 env. (système Kofler)
Temps ouvert à 190 °C [s] :	9 ± 2 env. (méthode de test Jowat)
Temps de prise [s] :	non applicable

La structure des matériaux utilisés et les conditions d'application peuvent influencer sur le processus de jointure et la qualité du collage. Pour cette raison, nous recommandons un essai préalable avant toute nouvelle mise en œuvre.

Les matériaux à coller doivent être dégraissés et époussetés ainsi que secs. Assurez que les parts correspondent exactement. Le taux hygrométrique est recommandé d'être de 8 – 10 %. La température minimum pour matériaux, adhésif et air ambiant est 18 °C. Évitez les courants d'air.

Spécification : Viscosité à 200 °C [mPas] : 50.500 ± 12.500
(Brookfield, Thermosel, mobile 29, 10 t/min)

Nettoyage : Pour un nettoyage préalable à l'état chaud grattez avec une spatule. Enlevez les résidus à l'état froid en utilisant le nettoyant Jowat® 402.40.

Stockage : Dans un lieu sec et frais.
Date d'utilisation optimale : voir indication sur l'emballage.

Conditionnement : Granulé. Types de conditionnements sur demande.

Remarques : **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit.**

Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.

07/17 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.
Veillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.

Jowat 
Klebstoffe

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.