

Appretur

Application : Appretur pour l'amélioration du bois et des matériaux en bois, comme les éléments de laminé et les surfaces de travail.

Caractéristiques/Conseils de mise en œuvre : Produit avec viscosité basse, pénétrant rapidement dans les matériaux bois. Le produit est appliqué avec un rouleau ou manuellement avec pinceau ou rouleau. Application par pulvérisation est possible avec machines praticables.

Aspect :	brun clair transparent
Base :	polyuréthane monocomposant, durcissant avec l'humidité
Densité à 20 °C [g/cm ³] :	1,2 env. (méthode de test Jowat)
Extrait sec à 20 °C [%] :	99,5 env. (méthode de test Jowat)
Durcissement complet [jours] :	5 – 7 env. (selon les conditions ambiantes)

Spécification :

Viscosité à 20 °C [mPas] :	80 ± 8
(Brookfield, mobile 5, 100 t/min)	
Contenu en NCO [%] :	28 ± 2
(méthode de test Jowat)	

Nettoyage : Avant durcissement, avec un chiffon sec ou imprégné par exemple du solvant Jowat® 401.30 ou du nettoyant PUR Jowat® 402.39. Après durcissement avec des moyens mécaniques tels que du papier abrasif par exemple.

Stockage / Transport : Le produit doit être stocké en conteneurs originaux bien fermés, dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C).
Température de transport : au-dessus de +5 °C.
Date d'utilisation optimale : voir indication sur l'emballage.

Conditionnement : Informations sur les types de conditionnements sont disponibles sur demande.

Remarques : **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit.**

Les informations indiquées sur cette fiche technique sont établies sur la base d'essais effectués dans nos laboratoires et de l'expérience recueillie sur le terrain et rapportée par les clients. Il n'est cependant pas possible de couvrir tous les paramètres propres à chaque application spécifique, aussi ces informations ne peuvent pas lier légalement Jowat non plus que remplacer vos propres tests et essais. Les informations données dans ce document ne constituent ni une garantie de performance ni une garantie de propriété, de nature, de condition, d'état ou de qualité. Aucune responsabilité ne peut être dérivée des informations contenues dans ce document, non plus que de celles fournies par notre service technique gratuit.

04/18 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition.
Veillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage entendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.