

Adhésif PUR à deux composants (résin)

688.30

Application : Adhésif à deux composants pour l'artisanat et l'industrie. Collage et fixation de bois, de contreplaqué, de panneaux d'aggloméré, de panneaux en fibres avec des liants minéraux, les métaux comme le fer, le fer-blanc galvanisé à chaud, l'aluminium etc., le polyester armé aux fibres de verre, les plastiques expansés comme le polystyrène, le polyuréthane etc., le PVC et les alvéolaires plastiques.

Caractéristiques / Conseils de mise en œuvre : Produit sans formaldéhyde. Adhésif à deux composants, dur-élastique, avec données élevées de résistances aux températures élevées ou basses, à l'eau et contre le vieillissement. Données élevées de solidité. Remuer bien avant toute mise en œuvre. Application manuelle ou par mélangeur ou unité de dosage à deux composants. Le composant résin doit être mélangé avec le durcisseur Jowapur® 688.99.

Relation des composants :	Résin	:	Durcisseur
	688.30	:	688.99
Parts par poids :	4.5	:	1
Couleur du produit mélangé :	beige		
Moussage :	-		
Température d'application :	10 - 50		
Vie en pot à +20 °C [mn] :	25 - 35		
Temps ouvert à +20 °C [mn] :	20 - 30		
Durée de pression à +20 °C [mn] :	120 - 150		
Durée de pression à +40 °C [mn] :	60		
Solidité finale en journées :	6 - 7		
Résistance thermique [°C] :	-40 à +90 (exposition brève jusqu'à +130 °C)		

Protégez la presse avec un agent de séparation Jowat® qui convient pour des colles à base de PUR. Nous recommandons d'utiliser du papier siliconé pour éviter le transperçement et le collage de la presse. La structure du matériel utilisé et les conditions ambiantes peuvent modifier les résultats obtenus. Pour cette raison, nous recommandons un essai préalable avant toute nouvelle mise en œuvre.

Données techniques :	Viscosité (mixte) à +20 °C [mPas] :	6,000 env. (Brookfield)
	Densité à +20 °C [g/cm ³] :	1.4
	Extrait sec résin + durcisseur [%] :	98 ± 2 env.

suite sur la page 2

01/17 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition. **Veillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.**

Jowat 
Klebstoffe

p. 2 Jowapur® 688.30 – 01/17

Nettoyage : Avant durcissement, avec un chiffon sec ou imprégné par exemple du solvant Jowat® 401.30 ou du nettoyant PUR Jowat® 402.38. Après durcissement avec des moyens mécaniques tels que du papier abrasif par exemple.

Stockage : Dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C).
Température de transport : au dessus de +5 °C.
Date d'utilisation optimale : voir indication sur l'emballage.

Conditionnement : Types de conditionnements sur demande.

Remarques : **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans les fiches de sécurité de ce produit.**

Nos informations sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage attendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci vaut pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous lui aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.