

### Adhesivo hot melt PO

**Aplicación:** Para el cerrado de cartón, envolturas y bandejas en empacadoras de alta velocidad.

**Características/  
Recomendaciones  
de Uso:** Buena resistencia a la oxidación y estabilidad de color al fundido, olor mínimo.  
Regulaciones de contacto con alimentos: estado del producto a solicitud.  
Procesamiento con sistemas aplicadores cerrados o abiertos (rueda o boquilla).

Pruebas por parte del cliente son requeridas.

Temp. de procesamiento [°C]: 160 – 180 (320 – 356°F)  
Apariencia: sin color  
\*Densidad a 20°C (68°F) [g/cm³]: aprox. 0.97 ± 0.02 (8.1 ± 0.17 lb/gal)  
\*Punto de ablandamiento [°C]: aprox. 105 ± 5 (221 ± 9°F) (Ring & Ball)  
\*Tiempo abierto a 160°C (302°F) [s]: aprox. 8 ± 1  
\*Tiempo de fijado a 160°C(302°F) [s]: aprox. 1 ± 0.5

\* De acuerdo a métodos de prueba de Jowat.

Nuestro Departamento Tecnológico y nuestros especialistas de aplicación le brindaran información técnica para asistirlo en la elección del adhesivo apropiado según sus requerimientos. Por favor revise la información en la sección “Comentarios”

**Especificaciones:** Viscosidad a 160°C (320°F) [mPa·s]: 1,200 ± 300  
(Brookfield, Cone/Plate, Spindle 7, 100 RPM)

**Requerimientos  
Generales de  
adhesión:** Las propiedades (ejemplo, tensión superficial, contenido de plastificante....) y las condiciones de los sustratos, así como las condiciones en el proceso (ejemplo, temperatura del ambiente, humedad.....) influirán en los procesos de adhesión y unión. Por lo tanto, son absolutamente necesarias las pruebas por parte del cliente teniendo en cuenta las condiciones de producción diarias a fin de definir parámetros de procesos estables y así asegurar que el producto cumple su propósito. Para mejores resultados de adhesión, los materiales a adherir deben estar libres de polvo, aceite y grasa, así como estar secos. Ideal, la temperatura mínima debe ser 18°C (64°F). Evite corrientes de aire.

**Limpieza:** Limpieza preliminar manual mientras este caliente (ejemplo, raspando con una espátula). Remueva cualquier residuo en la aplicación cuando enfríe con Limpiador Jowat 402.40.

**Almacenamiento:** El producto debe permanecer almacenado en los envases originales propiamente cerrados, en un ambiente fresco y seco. Para la mejor fecha anterior a la expiración, por favor, consulte la etiqueta en la unidad de envase.

**Empaque:** Información sobre tipos de empaque y unidades están disponibles a solicitud.

01/19 (S)

Página 1 de 3

Toda la información indicada es características representando valores promedio. Nuestras fichas técnicas se revisan periódicamente para representar lo último en tecnología. Esta edición reemplaza y supercede a todas las previas y es válida en la fecha de compilación.  
**Por favor referirse a la última página de nuestra ficha técnica para información adicional.**



### Adhesivo hot melt PO

**Comentarios:** Para más información sobre manejo, transporte y desecho, por favor, consulte la Hoja de Datos de Seguridad.

La información en esta hoja de datos se basa en los resultados de pruebas de nuestros laboratorios, así como en la experiencia adquirida en el campo por nuestros clientes. Puede, sin embargo, no cubrir todos los parámetros para cada aplicación específica y por lo tanto, no es vinculante para Jowat, ni debe confiarse en lugar de sus propias pruebas requeridas. La información dada en este folleto no representa una garantía de rendimiento ni una garantía de propiedades, naturaleza, condición, estado o calidad. Ninguna responsabilidad puede derivarse de estas indicaciones ni de la información mencionada aquí, o la información proporcionada por nuestro servicio gratuito de asesoramiento técnico.

Página 2 de 3

01/19 (S)

Toda la información indicada es características representando valores promedio. Nuestras fichas técnicas se revisan periódicamente para representar lo último en tecnología. Esta edición reemplaza y supercede a todas las previas y es válida en la fecha de compilación.

**Por favor referirse a la última página de nuestra ficha técnica para información adicional.**



### Adhesivo hot melt PO

#### Información de JOWAT Corporation

El adhesivo, como uno de los métodos más eficientes para unir, está en constante expansión hacia nuevas áreas de aplicación. A su vez, la cantidad de substratos que se unen también están aumentando a ritmos sin precedentes. Nuevos métodos y equipos para procesar adhesivos se están mejorando y desarrollando constantemente.

El departamento interno de R&D de JOWAT Corporation ("JOWAT") está respondiendo con grandes esfuerzos para mantenerse al ritmo de estos cambios constantes. Un equipo de químicos e ingenieros muy capacitados y calificados está usando las últimas técnicas y las ideas más brillantes para proveer adhesivos que cumplan con las necesidades de nuestros clientes para aplicaciones nuevas e innovadoras.

Hemos asimilado la información en base a los resultados de las pruebas de nuestros laboratorios así como de la experiencia de campo en el trabajo con nuestros clientes. Esta información está disponible contactando a nuestro departamento de servicio técnico. Los clientes que hayan obtenido esta información y que luego hayan realizado modificaciones durante una producción en marcha, están invitados a brindarnos esta información para ayudarnos a mantener nuestra información de campo y obtener cualquier dato actualizado que se nos pueda brindar. No obstante, toda información técnica que brindemos se provee sin ninguna representación o garantía, únicamente con fines informativos y de asistencia; y no debe confiarse ni utilizarse para reemplazar las pruebas de campo en la aplicación real para la cual la utilizará el usuario. Nuestras pruebas de laboratorio e información de campo obtenida no puede simular todo tipo de eventualidades que se puedan producir en cada aplicación específica, por esta razón, no podemos asegurar el rendimiento ni los resultados en aplicaciones específicas.

Cualquier usuario de adhesivos fabricados por JOWAT debe probar la idoneidad de los adhesivos en cada aplicación individual, realizando tales pruebas con el primer uso de una muestra así como con todas las modificaciones posteriores durante cualquier producción en curso.

Además de tales otras pruebas, los usuarios de nuestros adhesivos consideran apropiado asegurar una unión idónea, todos los usuarios de adhesivos fabricados por JOWAT deben probar la idoneidad de los adhesivos en partes originales iguales a las condiciones normales de procesamiento. La unión adhesiva también debe probarse y evaluarse sometiéndola al estrés real y a las condiciones a las que se someterá durante todos los usos previstos y razonablemente previsibles. **TODAS ESTAS PRUEBAS SON ABSOLUTAMENTE NECESARIAS Y SE DEBEN REALIZAR.**

**IMPORTANTE:** Todos los productos (colectivamente los "Productos") fabricados por JOWAT, la empresa matriz, afiliadas y subsidiarias (colectivamente el "Vendedor"), así como todos los servicios relacionados con tales Productos están sujetos a los Términos y Condiciones Generales de JOWAT Corporation. LA GARANTÍA CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO ES EXCLUSIVA Y REEMPLAZA EXPRESAMENTE TODA OTRA GARANTÍA ESCRITA, ORAL, IMPLÍCITA O ESTATUTARIA, INCLUSO, ENTRE OTRAS, GARANTÍAS EXPRESAS O IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD O DE IDONEIDAD PARA UN FIN PARTICULAR. ADEMÁS, EL VENDEDOR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGUNA PÉRDIDA, DAÑO O LESIÓN DE NINGUNA NATURALEZA, YA SEA DIRECTA, INDIRECTA O CONSECUENTE, EN RELACIÓN CON O COMO RESULTADO DE CUALQUIER COMPRA, USO O VENTA DE LOS PRODUCTOS. LA ÚNICA Y EXCLUSIVA OBLIGACION DEL VENDEDOR BAJO ESTA GARANTIA, Y EL ÚNICO Y EXCLUSIVO RECURSO DEL COMPRADOR, SE LIMITARÁ A ACREDITAR AL COMPRADOR EL VALOR DE LA FACTURA DE CUALQUIER PRODUCTO NO CONFORME A SU DEVOLUCION AL VENDEDOR O REPARAR O REEMPLAZAR CUALQUIER PRODUCTO NO CONFORME, A EXCLUSIVO CRITERIO DEL VENDEDOR. Si necesita una copia adicional de los Términos y Condiciones Generales, por favor comuníquese con JOWAT.

01/19 (S)

Página 3 de 3

Toda la información indicada es características representando valores promedio. Nuestras fichas técnicas se revisan periódicamente para representar lo último en tecnología. Esta edición reemplaza y supercede a todas las previas y es válida en la fecha de compilación.

**Por favor referirse a la última página de nuestra ficha técnica para información adicional.**

