

Résine UF pour durcissement à froid ou chaud**950.50**

Application : Pour coller placages, papier-décor et stratifiés sur panneaux à base de bois en presses à chaud, aussi pour le collage de bois massif.

Caractéristiques/ Conseils de mise en œuvre : Colle en forme de poudre de contenu en formaldéhyde minimal, avec durcisseur et agents d'épaississement organiques en dosage exacte, transpercement de colle minimale.

Préparer en agitant, relation poids 2 : 1 (poudre : eau), avec de l'eau tempérée à 18 – 22°C. Par exemple :

10 kg de Jowat® 950.50 avec 5 kg d'eau, ou
10 litres de Jowat® 950.50 avec env. 3 litres d'eau.

La viscosité désirée peut être variée par l'ajout d'eau de $\pm 5\%$. Application avec des machines standard (spatule, rouleau à main ou applicateur de colle automatique). Colorez avec des colorants à base d'eau ou des pigments inorganiques sans alcalis. Pour placages avec difficultés d'encollage, augmenter la qualité de l'adhésion en ajoutant 10 à 20 % d'une colle comme par exemple Jowacoll® 113.10 au bain de colle, et augmenter la pression.

Vie en pot à 20 °C [h] :	<3
Température mini de pression [°C] :	20
Application :	unilatérale
Quantité d'application [g/m²] :	135 ± 15
Temps ouvert [mn] :	15 env.
Taux hygrométrique [%] :	6 – 10
Pression [N/mm²] :	>0,5

Température de pression [°C] :	20	30	70	100
Durée mini pression [mn] :	180	65	3	40 [s]

Déterminé sous conditions et méthodes de test Jowat, avec placages de 0,6 mm. En cas de placages plus épais, le temps de pression sera à augmenter de 30 à 90 secondes, en relation à la température de pression.

Aspect :	beige
Densité en vrac [g/l]:	610 env. (poudre)
Contenu en résine [%] :	70 env.

Nos spécialistes du Service Technique auront plaisir à vous fournir les informations techniques nécessaires afin de vous permettre de choisir le produit le mieux adapté à vos exigences. Veuillez lire les informations à la section « Remarques ».

suite sur la page 2

09/20 Ces données techniques correspondent à des valeurs moyennes. Nos fiches techniques sont actualisées régulièrement et adaptées aux dernières évolutions technologiques. Cette version annule et remplace les informations antérieures et entre en vigueur à la date de son édition. **Veuillez prendre connaissance des indications de la page dernière de cette fiche technique.**

Jowat® 
Klebstoffe

- Nettoyage :** Après utilisation, les machines et outils peuvent être nettoyés avec de l'eau chaude ou froide. Pour éviter la formation de rouille, appliquez l'agent de séparation Jowat® 900.00 sur les pièces en fer après nettoyage.
- Stockage :** En conteneurs originaux bien fermés, dans un lieu sec et frais (15 – 25 °C).
Date d'utilisation optimale : voir indication sur l'emballage.
Après que la date d'utilisation optimale est dépassée, il est essentiel que vous vérifiiez à nouveau que le produit est approprié pour votre application.
Une température de stockage plus élevée peut réduire le temps de stockage.
Mettre à l'abri du soleil et de la chaleur.
- Conditionnement :** Les informations sur les types de conditionnements et unités d'emballage sont disponibles sur demande.
Papier kraft avec insert en PE, 25 kg net.
- Remarques :** **Les informations supplémentaires concernant la sécurité, le maniement, le transport et l'évacuation des déchets figurent dans la fiche de sécurité de ce produit.**
Les informations indiquées sur cette fiche technique sont établies sur la base d'essais effectués dans nos laboratoires et de l'expérience recueillie sur le terrain et rapportée par les clients. Il n'est cependant pas possible de couvrir tous les paramètres propres à chaque application spécifique, aussi ces informations ne peuvent pas lier légalement Jowat non plus que remplacer vos propres tests et essais. Les informations données dans ce document ne constituent pas une garantie de performance. Sous réserve d'un accord différent avec nos clients, les valeurs indiquées dans la section « Spécification » doivent être comprises comme les propriétés finalement convenues du produit. Aucune responsabilité ne peut être dérivée des informations contenues dans ce document, non plus que de celles fournies par notre service technique gratuit.

Pour votre information...

Les techniques de collages, qui représentent les méthodes d'assemblage de matériaux les plus rationnelles, continuent de croître et s'utilisent dans de nouveaux secteurs. Parallèlement, les matériaux concernés se diversifient de plus en plus. On développe de nouveaux process et les nouveaux équipements pour les mettre en œuvre.

Jowat répond à ces constantes évolutions avec l'intensification de ses recherches et de ses développements. Une équipe performante d'ingénieurs et de chimistes exploite les idées nouvelles afin de vous conseiller avec efficacité et de s'assurer que nos clients mettent en œuvre les adhésifs qui répondent à leur besoin.

Nos données sont établies sur la base d'essais effectués en nos laboratoires et en fonction de l'expérience recueillie sur le terrain. Malgré cela, il n'est pas possible de tenir compte de toutes les spécifications propres à chaque application et nos conseils ne font pas office de garantie. Vous vous informerez de l'état actuel de nos produits auprès de nos services techniques et demanderez la dernière version de la fiche technique. Le non-respect de cette démarche engagerait votre seule responsabilité quant à l'emploi de nos produits.

Il est impératif que l'utilisateur fasse ses propres essais afin d'établir, dans chaque cas, si l'adhésif proposé convient à l'usage attendu. Ceci est valable pour le premier échantillon fourni et pour toute modification intervenant dans la production habituelle.

Les nouveaux clients sont informés qu'il est nécessaire d'effectuer les essais avec nos adhésifs sur des pièces représentatives des éléments mis en œuvre. Elles seront également assemblées dans les conditions normales de la production envisagée et soumis aux conditions d'utilisations finales afin de juger de la qualité du collage. Cet essai est indispensable.

Nous prions nos clients de nous informer des modifications intervenant sur leur production habituelle. Ceci est valable pour les changements intervenant sur les équipements de production, sur le process et sur les matériaux. Jowat ne peut vous conseiller que sur la base des éléments que vous aurez fournis.

Les données de cette fiche technique découlent des résultats de la pratique et ne font pas office de garantie de propriétés du produit. Ces données et/ou le recours à nos services techniques gratuits n'établissent en aucun cas une quelconque responsabilité de notre part.